



## Geschichte

TITANEX Kabel überzeugen seit über 50 Jahren in zuverlässigen Installationen im Industriebereich (Produktionswerkstätten, Baustellen, Hafenanlagen) egal ob fix oder mobil (Kräne, Werkzeugmaschinen, Stromversorgung von Motoren, usw.)

**Nexans Suisse SA**  
Av. François-Borel 17  
CH-2016 Cortaillod  
+41 32 843 55 55  
[www.nexans.ch](http://www.nexans.ch)

11.2018

# TITANEX®

## MADE TO SURVIVE



- 

**NEU !**  
Maximale  
Leitertemperatur: 90°C
- 

1kV  
**Fixe und geschützte  
Anlagen**
- 

Flexibel  
**4X den Diameter**
- 

Robust  
**AG3**
- 

Einfach zu  
entmanteln
- 

**NEU !**  
Bezeichnung des  
Abschnittes
- 

Resistente  
Beschriftung
- 

Wasserresistent
- 

Resistent gegen  
chemische Substanzen
- 

Öl und Fett  
resistent
- 

UV-beständig
- 

Flammwidrig  
**IEC 60332-1**
- 

**RoHS**  
Bleifrei
- 

Brandverhalten:  
Euroclass E<sub>ca</sub>

## TITANEX®



Das Sortiment Titanex® bestehend aus flexiblen Kabeln mit Gummimantelung bietet hervorragende mechanische Eigenschaften für die Verwendung im Innen- als auch im Aussenbereich.

## TITANEX® PREMIUM

Die Variante Titanex® Premium besitzt die genau gleichen Eigenschaften wie das Standardsortiment mit dem Vorteil halogenfrei zu sein.

+ **HFFR**  
Halogenfrei